

Генеральному директору
ООО «Ликкор»
Красниенко А.С.

Уважаемый Алексей Сергеевич!

В феврале 2020 года нашим предприятием был получен для опробования водорастворимый ингибитор коррозии «Ликкор контакт» ТУ 20.59.42-002-15153264-2019..

Испытания производились на образцах из углеродистой стали - сталь 3. В соответствии с рекомендациями был приготовлен 10% рабочий раствор (разведение производилось дистиллированной водой).

Нанесение на образцы производилось двумя способами: ветошью, смоченной рабочим раствором (образцы №1 – 2 штуки), и погружением (образцы №2 – 2 штуки). Образцы сушились на воздухе в производственном помещении. Испытания производились в несколько этапов:

- в условиях воздействия погодных факторов – без навеса, температура воздуха 0...+2⁰С, осадки - снег, дождь; продолжительность испытаний – трое суток. После испытаний на образце №1 незначительные точечные коррозионные поражения общей площадью не более 1%; на образце №2 – следы коррозии отсутствуют.

- в условиях повышенной влажности при воздействии паров кислот и щелочей, влажность – 95%, температура +18⁰С...+22⁰С; продолжительность трое суток. После испытаний на образце №1 коррозионные поражения общей площадью не более 15%; на образце №2 – следы коррозии отсутствуют.

Далее на все образцы наносилась эмаль типа ЭП в один слой (без грунтовки): на два образца (№1 и №2) – без предварительного обезжиривания (следы коррозии удалялись протиркой сухой чистой ветошью; оставшиеся два образца (№1 и №2) обезжиривались нефрасом. Сушка по режиму эмали ЭП. Через двое суток производился визуальный осмотр и контроль адгезии методом решётчатых надрезов. Вздутий и отслоений покрытия не обнаружено, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140-78

По результатам проведённых испытаний состав «Ликкор контакт» рекомендован для применения на предприятии в качестве межоперационной консервации, при проведении ремонтных работ, дефектации узлов и агрегатов.

Зам. главного металлурга



24.03.2020

Е.Н.Соколов